



*: clamping ring (for mounting plate with dia. 55 through hole, thickness max. 10)

EU-D: -		AL-T1 A: -		US-D: -		US-ML: -		not export controlled		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Tolerierung nach ISO 2768-mH und ISO 8015	Oberfläche Ra 1,6µm Oberflächenangaben nach ISO 1302 Werkstückkanten DIN ISO 13715	PDM-Status: Freigabe		Q Internal Use		
-	Erstausgabe	03.02.2011	C.Spruch			Maßstab: 1:1	Gewicht: 0,350 kg			
a	16-0323	17.07.2011	C.Spruch	Optikdarstellung nach ISO 10110 Optiktoleranzen nach ISO 10110-11		Werkstoff:				
b	17-0731	29.09.2017	M.Wiemuth			Rohteil Nr.:				
c	17-0749	06.10.2017	M.Wiemuth			Benennung:				
-	-	-	-	Datum	Name	mag.x Zwischenhubus				
-	-	-	-	Bearb.	31.08.2007	M.Wiemuth				
-	-	-	-	Prüfer	06.10.2017	A.Sonntag				
Verwendung:						Sachnummer:		192009000 HM		Blatt
										1/1